



「松浪硝子工業が得意とする各種の加工技術」 【自動検査】 ガラス切断・面取自動加工ライン

松浪硝子工業では矩形硝子の切断・面取自動加工技術を有しています。
今回はその切面加工（ダブルエッチャー）技術について、ご紹介させていただきます。

当社では自動切断・面取装置を所有しています。

各種ガラスをお客様のご指定の寸法・形状に切断・面取りを自動ですることが可能です。

加工サイズはMAX 650x550 MIN 130x130 厚みは0.3mmから3.0mmまで対応可能です。

（硝材・厚みにより対応できる寸法・形状が異なります）

ラインには、自動投入・ブラシ洗浄・自動検査装置も連結しており、

自動投入→切断→面取→洗浄→自動検査が一環でできるラインとなります。

松浪硝子工業㈱
ファインガラス営業部
特設 HP



特長

- 様々な厚みへの対応可能
- 面取りについては、C面取りやR面取りも可能
- 矩形硝子の面取り及びコーナーカットやオリフラ加工も可能
- 原板投入から自動検査まで一連の加工が一通りで可能
- 御支給や御指定のガラスの受託加工もお引き受けします
- 量産加工だけでなく、少量の試作加工から承ります

工場内の一貫ライン生産による、輸送コスト削減や
自動検査装置による品質の安定化が図れます
矩形ガラスの量産を短納期で対応可能です

ライン装置概要

<原板自動投入ロボット&自動切断装置>



<Wエッチャー切面ライン>



<精密ブラシ洗浄ライン>



自動判別

<自動検査装置>



<クラス1000以下のクリーンルーム完備>

加工サイズ詳細

| | |
|-------------|------------------------|
| | 直進切断・端面加工機 ダブルエッチャー |
| 加工サイズ (min) | 130mm x 130mm |
| 加工サイズ (max) | 670mm x 550mm |
| 厚み | 0.33mm~3.0mm |
| 加工種類 | 四角形状 (C面・R面・オリフラ加工可能) |
| 用途 | 矩形形状の量産ライン |



MATSUNAMI's Technology

Glass cutting & edging process with automatic inspection facility

We have automatic glass cutting and edging technologies.
We would like to introduce 'double edging process' this time.

Our factory has automatic glass cutting and edging facilities.

The facilities are able to **cut and edge various glass automatically as you request.**

Max. size is 650x550 : Min. size is 130x130. Thickness range is from 0.3 to 3.0 (mm).

(Note : Available sizes and shapes depend on the glass composition and thickness.)

Because washing line with precision blush and automatic inspection line are aligned,
Cutting→Beveling→Washing→Inspection process are applied consecutively.

MATSUNAMI
FINE GLASS Div.
Website



Advantages

- Various thickness
- C shape / R shape beveling is also available.
- Beveling to rectangle shape glass, corner beveling and orientation flat process are also available.
- Consecutive process from cutting to inspection is available.
- We are pleased to process glass brought or nominated.
- Not only mass production, but also trial production as small quantity.

Facilities

- Cost reduction by consecutive production line in house
- Steady quality by automatic inspection facility
- Mass production of rectangle shape glass with shorter lead time

<Robot to insert & automatic cutting>



<Double edger beveling line>



<Washing with precision brush>



Automatic evaluation

<Automatic inspection>



<=<1000 class clean room facility>

Availability

| | |
|--------------|---|
| | Straight cut & Edging machine Double edging facility |
| Minimum Size | 130mm x 130mm |
| Maximum Size | 670mm x 550mm |
| Thickness | 0.33mm~3.0mm |
| Variety | Square, Rectangle (available with C/R bevelling, orientation flat) |
| Application | Mass production items with rectangle shape |