

## “サステナブルで安全な供給を目指して”

当社は、持続可能な開発目標（SDGs）に全社を挙げて、取り組み開始しています。  
その一環として、環境に懸念のある原料を使わないガラスの開発・販売を重点目標としています。  
今回は、鉛を使用しない赤外線透過フィルターをご紹介します。  
その他、ガラス溶融供給、ガラス精密加工、表面処理・蒸着コーティング、精密洗浄等、ガラス関連のあらゆるご相談を承っております。



## 開発中製品

# 【無鉛赤外線透過フィルター】

### 品質優位

- 鉛等環境懸念材料不使用
- 製膜加工を施し、より精密に波長域をコントロール

### コスト優位

- 自社熔融、自社成型
- ガラス母材でベース波長をコントロール、製膜コスト抑制

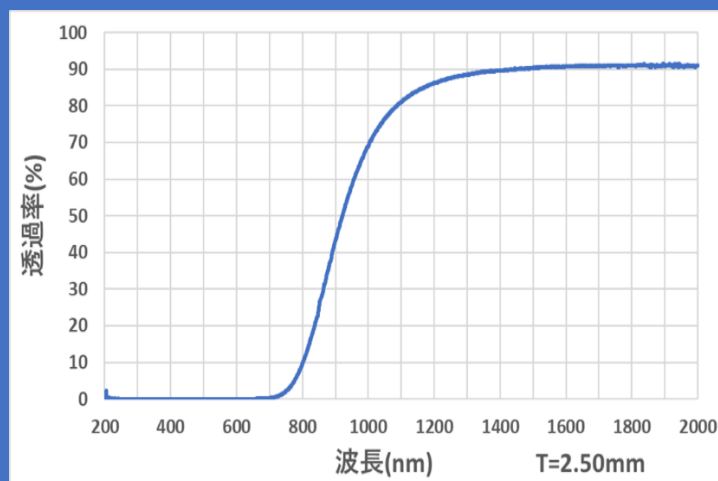
### 納期優位

- 自社熔融、自社成型
- 小ロット短納期
- 大量・緊急出荷に柔軟対応

## 【LG1000】



用途例 : LiDAR、光学フィルター



硝子名	LG1000
屈折率 (nD)	—
熱膨張係数 $\alpha$ [ $10^{-7}/^{\circ}\text{C}$ ]	80.42 (100/300)
転移点 Tg [ $^{\circ}\text{C}$ ]	548
屈伏点 At [ $^{\circ}\text{C}$ ]	613
軟化点 Ts [ $^{\circ}\text{C}$ ]	—
ヌーブ硬度 Hk	— (100g/15秒)
密度 [g/cm <sup>3</sup> ]	2.676
60 $^{\circ}\text{C}$ /90% RH(未コート)	1000HR
光学特性	厚み 2.5mm
400nm	0.0%
800nm	9.7%
1000nm	69.2%
1200nm	86.2%
半値波長 (50%)	921nm
組成系	珪酸塩系
RoHS 指令関連物質(Pb,Hg,Cr(VI),Cd)	含有無し
ハロゲン化物質	含有無し